DEMO	Lot :	N° d'OF :	Taille de lot :	Produit : **P_EXEMPLE_1**

FICHE PRODUIT

CODE: **P_EXEMPLE_1**

DATE D'EFFET: **10/02/2026**

RÉFÉRENCE DE TRAVAIL: _____

Cette fiche a été vérifiée selon la procédure en vigueur	Personne responsable

CLÔTURE

Quantité finale: _____ kg

APPROUVÉ	
Responsable de zone	**Superviseur**
Date: _____	Date: _____

DEMO	Lot :	N° d’OF :	Taille de lot :	Produit : **P_EXEMPLE_1**

INSTRUCTIONS_EXEMPLE_A v1 · Instructions d’exemple A

Préparation

Répétition 1 sur 5

PRÉPARATION EXEMPLE

12,5 mg _____de 10 à 20, tolérance -1 / +1, Plage _____date Signature et date : **_____code-barres** Signature et date : **Équipement utilisé (code) : _____**	**Masse cible 12,5 mg**

PESÉE EXEMPLE

Lot LOT EXEMPLE UN	**Unités 40**	**Vers les instructions principales 1**

Répétition 2 sur 5

PRÉPARATION EXEMPLE

12,5 mg _____de 10 à 20, tolérance -1 / +1, Plage _____date Signature et date : **_____code-barres** Signature et date : **Équipement utilisé (code) : _____**	**Masse cible 12,5 mg**

PESÉE EXEMPLE

Lot LOT EXEMPLE UN	**Unités 40**	**Vers les instructions principales 1**

Répétition 3 sur 5

PRÉPARATION EXEMPLE

12,5 mg _____de 10 à 20, tolérance -1 / +1, Plage _____date Signature et date : **_____code-barres** Signature et date : **Équipement utilisé (code) : _____**	**Masse cible 12,5 mg**

PESÉE EXEMPLE

Lot LOT EXEMPLE UN	**Unités 40**	**Vers les instructions principales 1**

Répétition 4 sur 5

PRÉPARATION EXEMPLE

12,5 mg _____**de 10 à 20, tolérance -1 / +1, Plage** _____**date** Signature et date : _____**code-barres** Signature et date : **Équipement utilisé (code) :** _____	**Masse cible 12,5 mg**

PESÉE EXEMPLE

Lot LOT EXEMPLE UN	**Unités 40**	**Vers les instructions principales 1**

Répétition 5 sur 5

PRÉPARATION EXEMPLE

12,5 mg _____**de 10 à 20, tolérance -1 / +1, Plage** _____**date** Signature et date : _____**code-barres** Signature et date : **Équipement utilisé (code) :** _____	**Masse cible 12,5 mg**

PESÉE EXEMPLE

Lot LOT EXEMPLE UN	**Unités 40**	**Vers les instructions principales 1**

Réalisé par : _____ Vérifié par : _____ Date : _____

SUB_EXEMPLE_B v1 · Sous-instructions d’exemple B

Pesée

Répétition 1 sur 5

SECTION SUB_EXEMPLE_B

Masse 12,5 kg, lot LOT EXEMPLE UN, unités 40, sans valeur S.O. 12,5 kg _____**de 10 à 20, tolérance -1 / +1, Plage** _____**date**

Signature et date :

_____**code-barres**

Signature et date :

Équipement utilisé (code) : _____

DEMO	Lot :	N° d'OF :	Taille de lot :	Produit : **P_EXEMPLE_1**

Répétition 2 sur 5

SECTION SUB_EXEMPLE_B

Masse 12,5 kg, lot LOT EXEMPLE UN, unités 40, sans valeur S.O. 12,5 kg _____de 10 à 20, tolérance -1 / +1,

Plage _____date

Signature et date :

_____code-barres

Signature et date :

Équipement utilisé (code) : _____

Répétition 3 sur 5

SECTION SUB_EXEMPLE_B

Masse 12,5 kg, lot LOT EXEMPLE UN, unités 40, sans valeur S.O. 12,5 kg _____de 10 à 20, tolérance -1 / +1,

Plage _____date

Signature et date :

_____code-barres

Signature et date :

Équipement utilisé (code) : _____

Répétition 4 sur 5

SECTION SUB_EXEMPLE_B

Masse 12,5 kg, lot LOT EXEMPLE UN, unités 40, sans valeur S.O. 12,5 kg _____de 10 à 20, tolérance -1 / +1,

Plage _____date

Signature et date :

_____code-barres

Signature et date :

Équipement utilisé (code) : _____

Répétition 5 sur 5

SECTION SUB_EXEMPLE_B

Masse 12,5 kg, lot LOT EXEMPLE UN, unités 40, sans valeur S.O. 12,5 kg _____de 10 à 20, tolérance -1 / +1,

Plage _____date

Signature et date :

_____code-barres

Signature et date :

Équipement utilisé (code) : _____

Réalisé par : _____ Vérifié par : _____ Date : _____

DEMO	Lot :	N° d’OF :	Taille de lot :	Produit : **P_EXEMPLE_1**

CLÔTURE SUB_EXEMPLE_B

Clôture SUB_EXEMPLE_B

Réalisé par : _____ Vérifié par : _____ Date : _____

SUB_EXEMPLE_C v1 · Sous-instructions d’exemple C

Contrôle en cours de fabrication

Répétition 1 sur 5

SECTION SUB_EXEMPLE_C

Texte d’exemple sans repères **40** **_____de 10 à 20, tolérance -1 / +1, Plage _____date**

Signature et date :

_____code-barres

Signature et date :

Équipement utilisé (code) : _____

Répétition 2 sur 5

SECTION SUB_EXEMPLE_C

Texte d’exemple sans repères **40** **_____de 10 à 20, tolérance -1 / +1, Plage _____date**

Signature et date :

_____code-barres

Signature et date :

Équipement utilisé (code) : _____

Répétition 3 sur 5

SECTION SUB_EXEMPLE_C

Texte d’exemple sans repères **40** **_____de 10 à 20, tolérance -1 / +1, Plage _____date**

Signature et date :

_____code-barres

Signature et date :

Équipement utilisé (code) : _____

Répétition 4 sur 5

SECTION SUB_EXEMPLE_C

Texte d’exemple sans repères **40** **_____de 10 à 20, tolérance -1 / +1, Plage _____date**

Signature et date :

_____code-barres

Signature et date :

Équipement utilisé (code) : _____

DEMO	Lot :	N° d’OF :	Taille de lot :	Produit : **P_EXEMPLE_1**

Répétition 5 sur 5

SECTION SUB_EXEMPLE_C

Texte d’exemple sans repères **40** **_____de 10 à 20, tolérance -1 / +1, Plage _____date**

Signature et date :

_____code-barres

Signature et date :

Équipement utilisé (code) : _____

Réalisé par : _____ Vérifié par : _____ Date : _____

CLÔTURE SUB_EXEMPLE_C

Clôture SUB_EXEMPLE_C

Réalisé par : _____ Vérifié par : _____ Date : _____

DEMO	Lot :	N° d’OF :	Taille de lot :	Produit : **P_EXEMPLE_1**

Données d’origine de cette copie

> Modèle reproduisant les instructions de fabrication INSTRUCTIONS_EXEMPLE_A v1 et le code produit MBR_EXEMPLE_1 v01.00. La définition électronique originale, avec son circuit de signatures et sa gestion des versions, reste dans le système source. Émis selon la procédure du site.

> 3 sections répétées sont imprimées 5 fois car ni la conception des instructions ni la définition du produit n’indiquent combien de fois.

Instructions de fabrication	INSTRUCTIONS_EXEMPLE_A v1
En vigueur	du 01/01/2026 au 31/12/2027
Code produit	P_EXEMPLE_1
Code produit	MBR_EXEMPLE_1 v01.00, libéré le 10/02/2026
Générée	06/11/2026 01:50 (CET)
Identifiant de la copie	muestras-723db5f2
Empreinte SHA-256 de l’export d’origine	cace97bceac28e81c2641f84923d0f1a795c6cf6465f19289e3904a4e19558a5